

ERITECH[®]

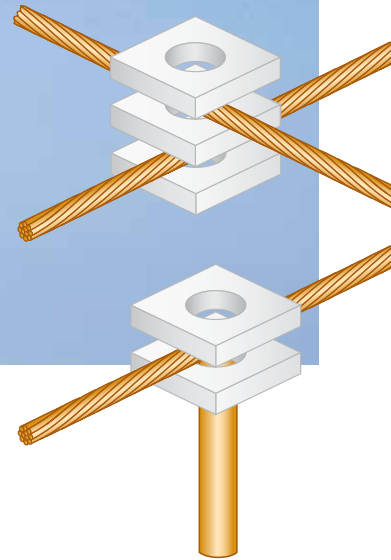
CADWELD[®] **MULTI**

En evolution inom exotermisk svetsning



**NY
UPPGRADERAD
DESIGN**

CADWELD[®] MULTI
nu även med
möjlighet att ansluta
till jordspett



ERICO[®]

CADWELD® MULTI

*Komplett svetsssystem för
förbättrad kvalitet och
tillförlitlighet. Enkelt och
användarvänligt.*

CADWELD MULTI förenklar den
exotermiska svetsprocessen. Över
30 st olika anslutningar med en form.
Nu kan du även svetsa till jordspett.

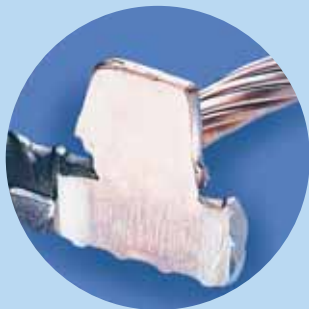


Exotermiskt svetsade förbindningar

Exotermiskt svetsade förbindningar
påverkas inte av termiska förändringar.
De är erkända för sin tillförlitlighet och
livslängd.



*Svetsmetall
beställes separat.*



CADWELD® Förbindning

CADWELD smälter samman ledarna och
bildar en molekylär förbindning. De har en
ledningskapacitet som är minst lika stor
som ledarna själva. Jordningssystem med
denna typ av förbindningar kan anses som
en kontinuerlig ledare med lägre resistivitet.

CADWELD® MULTI

Den nya CADWELD MULTI erbjuder
följande förbättringar:

- Möjliggör anslutning till jordspett
- Erbjuder ett stort antal varianter av förbindningar
- Ett patenterat tätningsystem förebygger läckage av svetsmetall
- Erbjuder en enkel placering av ledare med hjälp av filtätning och sammanpressning
- Bildbaserad användarmanual
- Lätt och kompakt för enkel transport
- Användarvänligt system färdigställer svetsen på några sekunder
- Instruktionsvideo på www.erico.com

Standarder

CADWELD MULTI uppfyller följande
standarder:

- BS 6651
- BS 7430
- NFC 15-100
- IEEE® 837-1987
- IEEE 80-2000
- IECSM 1025-1 (ENV 61024-1)

Patenterad

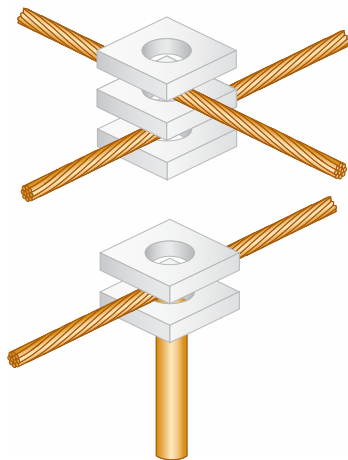
Hur fungerar det?

CADWELD MULTI klarar att
få fram ett stort antal sam-
mansvetsade varianter utan
att byta svetsform. Detta är
möjligt genom att kombinera
den flexibla svetsformen
med ett antal filtätningar.



Processen är samma som
den klassiska CADWELD
svetsningen, med en stor
skillnad... det finns inget
behov av att byta svetsform
för olika förbindningar.

Komplett svets utförs på
ca 1 minut. Antalet filter
som behövs för respektive
förbindning anges på
baksidan.



4 Enkla steg till per molekylära förbin



STEG 1 Placera filten och ledarna
som skall svetsas i den torra
formen.



STEG 3 Anslut handkontrollen
och stäng locket.

CADWELD MULTI kan också användas med klass

CADWELD® MULTI har alla fördelar som klassisk CADWELD®:

- Ledningskapacitet som är minst lika stor som ledaren
- En permanent molekylär förbindning som aldrig lossnar eller korroderar
- Fungerar också med klassisk CADWELD svetspulver
 - Konstruerad för CADWELD PLUS svetsmetall
 - Klarar upprepade kortslutningsströmmar
 - Ingen extern kraft eller värme behövs
 - Förbindning till jordspett
 - Kräver minimalt med instruktion
 - Visuell inspektion möjlig

Svetsmetall beställs separat.



Permanenta förbindningar.



STEG 2 Placera CADWELD PLUS svetspulver i formen.



STEG 4 Håll antändningsknappen nedtryckt. Efter färdig svets, vänta ca 10 sek, öppna därefter formen.

klassisk CADWELD svetspulver.



GT



PK



CP



SS



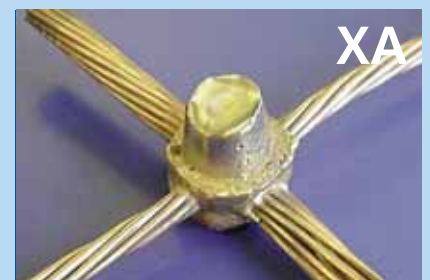
CN



RF



TG



XA



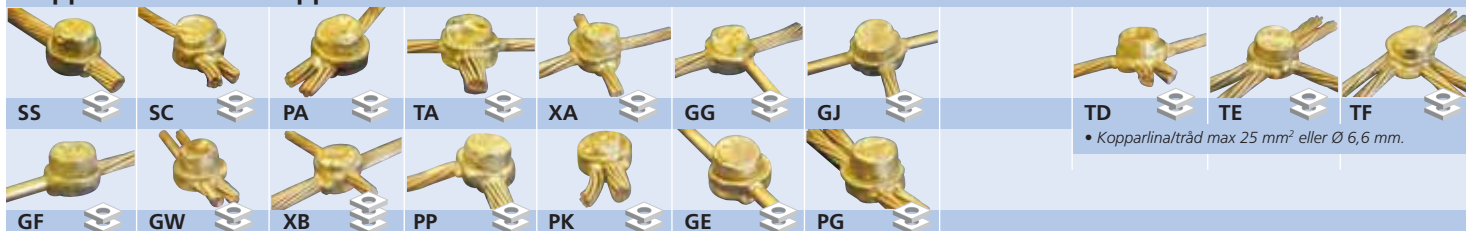
TA



PG

CADWELD® MULTI Förbindningar

Kopparlina/tråd till kopparlina/tråd



• Kopparlina/tråd max 50 mm² eller Ø 9,3 mm.

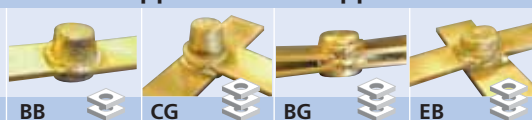
• Kopparlina/tråd max 25 mm² eller Ø 6,6 mm.

Kopparlina/band till armeringsjärn



• Kopparlina/tråd max 50 mm² eller Ø 9,3 mm.
• Koppar- eller stålband max 30 x 3,5 mm.
• Armeringsjärn max Ø 10 mm.

Kopparband till kopparband



• BB och CG kopparband max 30 x 3,5 mm
• BG och EB kopparband max 30 x 3,0 mm

Kopparlina/tråd till koppar- eller stålband



• Kopparlina max 50 mm² eller Ø 9,3 mm.
• Koppar- eller stålband max 30 x 3,5 mm.

Galvaniserat stålband till galvaniserat stålband



• Galvaniserat stålband max 30 x 3,5 mm


Förbindningar till jordspett



• Kopparlina max 10 mm² eller Ø 4,2 mm.
• Kopparband max 30 x 2,0 mm

• Kopparlina större än 10 mm² eller större än Ø 4,2 mm
• Kopparband 30 x (2,5 - 3,0 mm)
• Stålband 30 x (0,5 - 3,5 mm)

CADWELD® MULTI Produkter

Benämning	Artikel Nr	Beskrivning		Vikt (kg)
KITCDMV01	167782	CADWELD MULTI Kit	1	25.000
CADWELD MULTI Kit (KITCDMV01) innehåller följande:				
FMCDMV01	120883	Handtag	1	1.800
CDMV01H	240399	Form för horisontella svetsar	1	1.200
CDMV0112	240398	Form för svetsar 1/2" jordspett	1	1.200
CDMV0158	240397	Form för svetsar 5/8" jordspett	1	1.200
CDMV0134	240396	Form för svetsar 3/4" jordspett*	1	1.200
SCDM01	120886	Förpackning med 33st fittätningar	2	0.200
B399P	162070	SKK1 klämma	1	0.500
TSCSTP	197295	Verktygssat	1	2.000
B136B	182030	Slaggskrapa	1	0.144
		Bildbaserad användarmanual	1	
Följande artiklar kan användas med CADWELD MULTI Kit (KITCDMV01). Beställas separat.				
T320	165000	Gnistpistol T320	1	0.090
90	163040	Klassiskt CADWELD svetspulver	10	0.090
115	163050	Klassiskt CADWELD svetspulver	10	0.115
PLUSCU	165745	Handkontroll	1	1.088
PLUS#90F20	165705	CADWELD PLUS svetspulver	10	0.158
PLUS#115F20	165706	CADWELD PLUS svetspulver	10	0.185

Baserat på ERICO's kontinuerliga produktutveckling reserverar vi oss för förändringar utan föregående meddelande. För mer information om fördelarna med CADWELD MULTI, kontakta ERICO eller besök: www.erico.com

IEEE är ett registrerat varumärke för Institute of Electrical and Electronics Engineers Inc. IEC är en förkortning av International Electrical Contractors, Inc.

VARNING

ERICO produkterna får endast installeras och användas enligt anvisningar i ERICO's produktinstruktionsblad och träningsmaterial. Instruktionsblad tillhandahålls på www.erico.com och från din ERICO kundservicerepresentant. Felaktig installation, missbruk, felaktig användning eller underlåtelse att fullständigt följa ERICO's instruktioner och varningar kan orsaka tekniskt fel på produkten, skada på egendom, allvarlig kroppsskada och dödsfall.

GARANTI

ERICO-produkterna garanteras vara fria från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för avlämnande till leverans. INGA ANDRA GARANTIER, VARKEN UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, (INKLUDERANDE GARANTIER AVSEENDE SÄLBARHET ELLER ANVÄNDBARHET FÖR ETT VISST SYFTE) GES I SÄMBAND MED FÖRSÄLNING ELLER ANVÄNDNING AV NÅGON ERICO-PRODUKT. Krav baserade på fel, brister, defekter eller ickekompatibilitet, vilka kan fastställas vid en granskning, skall göras skriftligen inom fem dagar från det att köparen mottagit varan. Övriga krav skall göras skriftligen till ERICO inom sex månader från tidpunkten för avlämnande till leverans eller transport. Produkter med påstådda defekter eller kompatibilitetsbrister måste, efter ERICO's föregående skriftliga godkännande, i enlighet med ERICO's standardvillkor och -rutiner för reklamationer, omgående returneras till ERICO för inspektion. Krav som inte ställs i enlighet med ovanstående villkor eller inom den tillämpliga tidsperioden kommer inte att behandlas. ERICO kan aldrig hållas ansvarigt om produkterna har lagrats eller använts i strid med produktens specifikationer och rekommenderade procedurer. ERICO får enligt gottfinnande antingen reparera eller ersätta ickekompatibla eller defekta produkter för vilka ERICO är skyldigt att återbetala inköpspriset till Säljaren. DE ÖVAN NÄMNDNA PÅFÖLJDERNA UTGÖR KÖPARENS EXKLUSIVA PÅFÖLJDER FÖR GARANTIBROTTH OCH FÖR KRAV, OAVSETT OM DESSA BASERAS PÅ ÄVTAL, SKADESTÄND ELLER VÄRDSLÖSHET, FÖRLUST ELLER SKADA ORSAKAD AV FÖRSÄLNING ELLER ANVÄNDANDE AV NÅGON PRODUKT.

ANSVARSBEGRENSNING


ERICO avstår sig allt ansvar som inte är direkt hänförligt till uppsätt eller grov vårdslöshet hos ERICO's personal. Skulle ERICO hållas ansvarigt skall ansvaret under inga omständigheter överskrida den totala avtalsenliga köpesumman. ERICO skall under inga omständigheter hållas ansvarigt för uteblivna affärstillfällen eller utebliven vinst, driftstopp, dröjsmål, kostnader för arbetskraft, reparationer eller material, eller någon annan liknande eller icke liknande följdskada eller förlust hos köparen.


Copyright ©2009 ERICO International Corporation. All rights reserved.

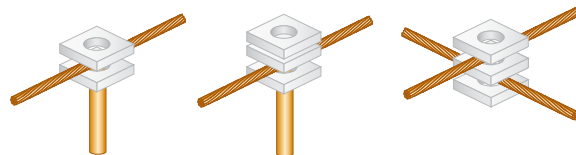
CADDY, CADWELD, CRITEC, ERICO, ERITECH, ERIFLEX, and LENTON are registered trademarks of ERICO International Corporation.

www.erico.com

Symbolerna anger antalet fittätningar som krävs för varje svets.

 Kräver 2 fittätningar vid svets

 Kräver 3 fittätningar vid svets



Notera:

- * För svetsning av 3/4" jordspett måste 115/115PLUSF20 svetspulver användas. Beställs separat.
- För alla andra svetsar användes 90/90 PLUSF20 svetspulver.
- Vid svetsning av galvaniserade produkter skall galvaniseringen avlägnas för bättre förbindning.

Nya produkter:

Ny version av CADWELD MULTI Kit

- INGÅR: En komplett uppsättning svetsformar .
- INGÅR EJ: Svetspulver, handkontroll och gnisttändare.

ERICO®

E399B-EUSW E781L08EUSW 004WB9